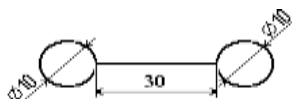


9 класс

1.	В каком варианте указана древесина с наличием смолы?	а) дуб, берёза, осина б) осина, ольха, липа в) осина, сосна, ольха
2.	Пиломатериал, у которого ширина не более чем в 2 раза превышает толщину, называется ...	а) брусок б) рейка в) доска
3.	Чугун и сталь являются ...	а) сплавами чёрных и цветных металлов б) сплавами железа и углерода в) сплавами железа и руды
4.	Какие изделия изготавливают из упругой стальной проволоки?	а) гвозди б) пружины в) канцелярские скрепки

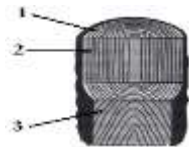
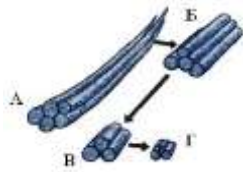


5.	Чему равны размеры, обозначенные буквами А, В, С?	а) А – 60, В – 50, С – 10 б) А – 55, В – 45, С – 20 в) А – 60, В – 50, С – 20
6.	Чему равна длина заготовки этой детали из проволоки, если её выпрямить?	а) 92,8 мм б) 61,4 мм в) 155,6 мм
7.	Шпон, применяемый для изготовления фанеры, получают путём срезания тонких слоёв древесины из брёвен.	а) длинных б) коротких в) круглых
8.	Ножовка - служит для выполнения несквозных пропилов, имеет толщину полотна 0,4 – 0,7 мм и мелкие зубья.	а) нож б) наградка в) резец



9.	В каком положении остановится катящийся деревянный диск с прикрепленным к нему металлическим кружком?	а) А б) В в) в любом
10.	Проволочные детали соединяются между собой преимущественно	а) склёпыванием б) скручиванием в) связыванием
11.	Шкив крепят на валках с помощью типовой детали -, которая плотно входит в прорезь (пазы, канавки) шкива и вала.	а) шпонки б) клина в) стопора
12.	В каком варианте в правильной последовательности расположены все операции по изготовлению подкладки?	а) выбрать заготовку, выправить, разметить, вырезать, зачистить изделие, проконтролировать качество б) выбрать заготовку, зачистить изделие, проконтролировать качество, вырезать в) разметить заготовку, вырезать, проконтролировать качество работы, зачистить

13.	При производстве пиломатериалов стандарт предусматривает отклонение от установленных (номинальных) размеров в сторону увеличения на 50 мм и в сторону уменьшения на 25 мм. Такое отклонение в размерах называется...	а) допуск б) припуск в) разрешение
14.	Для закрепления заготовок в столярном верстаке служат ...	а) прихваты б) зажимы в) струбцины



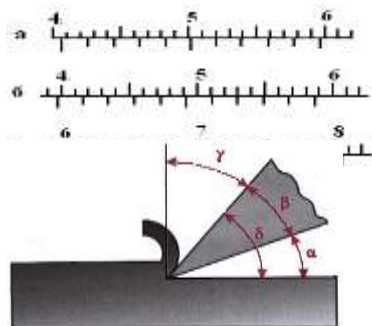
15.	В каком варианте правильно перечислены названия изображенных на рисунках отрезков древесины?	а) А – хлысты, Б – брёвна, В – кряжи, Г - чураки б) А – хлысты, Б – кряжи, В – брёвна, Г - чураки в) А – хлысты, Б – брёвна, В – чураки, Г – кряжи
16.	В каком варианте правильно перечислены разрезы ствола дерева?	а) 1 – поперечный, 2 – продольный, 3 - тангенциальный б) 1 – продольный, 2 – поперечный, 3 - тангенциальный в) 1 - поперечный, 2 - тангенциальный, 3 – продольный
17.	Максимальная толщина стандартного лущеного шпона не превышает...	а) 0,5 мм б) 1,0 мм в) 4,0 мм
18.	У рубанка нож выступает ниже подошвы колодки на...	а) 0,1-0,3 мм б) 0,5-1,0 мм в) 1,0-3,0 мм
19.	Жесть – это тонколистовая сталь толщиной...	а) от 0,2 до 0,5 мм б) от 0,5 до 0,8 мм в) от 0,8 до 1,0 мм
20.	В каком варианте правильно перечислены основные части, из которых состоит машина?	а) шасси, двигатель, органы управления б) рама, двигатель, колёса в) рабочий орган, двигатель, передаточный механизм



21.	Разметку граней заготовки квадратного сечения для образования в сечении восьмиугольника осуществляют на...	а) $\frac{3}{7}$ диаметра изготавливаемой цилиндрической детали б) $\frac{2}{5}$ диаметра изготавливаемой цилиндрической детали в) $\frac{2}{7}$ диаметра изготавливаемой цилиндрической детали
22.	Расстояние между заготовкой и подручником (А) должно быть ..., а сам подручник должен быть выше оси вращения заготовки (В) на ...	а) А – 7-8 мм В – 5-6 мм б) А – 5-6 мм В – 4-5 мм в) А – 2-3 мм В – 1-3 мм



23.	Неспособность металлов и сплавов изменять свои размеры и форму под воздействием ударов без разрушения (раскалывания) как свойство называется...	а) усталостью металлов б) слабостью металлов в) хрупкостью металлов
-----	---	---



24.	Какие показания штангенциркуля ШЦ-1 установлены в вариантах а, б, в?	а) а – 40,6 мм, б – 39,7 мм, в – 61,4 мм б) а – 59,9 мм, б – 58,8 мм, в – 80,3 мм в) а – 50,2 мм, б – 49,2 мм, в – 70,9 мм
25.	В каком варианте правильно перечислены углы на схеме процесса резания?	а) γ – передний угол, β – угол заострения, α – задний угол, δ – угол резания б) γ – угол резания, β – передний угол, α – задний угол, δ – угол заострения в) γ – угол заострения, β – угол резца, α – задний угол, δ – угол резания
26.	На 10 мм длины рабочей части у напильников А имеется 5 насечек, у напильника Б – 12 насечек, у напильника В – 14 насечек, у напильника Г – 80 насечек. Какому номеру соответствуют эти напильники?	а) А - 0, Б - 1, В - 2, Г - 3 б) А - 1, Б - 2, В - 3, Г - 4 в) А - 0, Б - 1, В - 2, Г - 5
27.	Дюралюминий – это...	а) сплав меди с оловом б) сплав меди с цинком в) сплав меди с алюминием
28.	Длинная заготовка для обработки с одной стороны крепится в патроне, а с другой стороны поддерживается...	а) пинолью задней бабки б) технологическим приспособлением, называемым центром в) резцедержателем
29.	Диаметр шканта должен быть равен толщины соединяемых деталей.	а) 0,2 б) 0,4 в) 0,6
30.	Операции, состоящие из установ и переходов являются частью...	а) производственного процесса б) технологического процесса в) промышленного производства